



XPV Series

Data Sheet

Pulse Jet Valve Controller

10, 20, 30 Output

220VAC, 24VDC Output

User's Guide

XPV Series

คู่มือการทำงานเครื่องควบคุมการจ่ายวาล์วอัตโนมัติ XPV¹

เมื่อเริ่มจ่ายไฟเข้าเครื่องจะแสดงลำดับข้อความ ดังนี้

- XN  แสดงถึง รหัสชื่อรุ่น
- 0.0  แสดงถึง เวอร์ชันของซอฟต์แวร์
- 30  แสดงถึง จำนวนเอาต์พุต

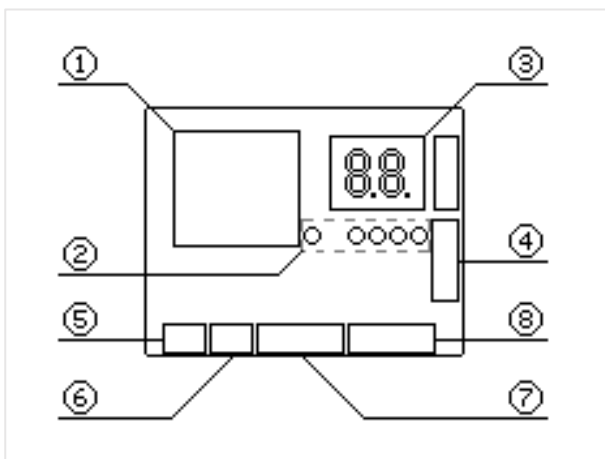
เมื่อผ่านการแสดงข้อมูลของเครื่องครบแล้ว ตัวเครื่องจะพร้อมใช้งานโดยจะแสดงข้อมูล ดังนี้

- อินพุต RUN Command (I1) ยังไม่เข้ามาหน้าจอ จะแสดงข้อความ STOP  > 
- อินพุต RUN Command (I1) เข้ามา จะแบ่งการทำงานออกเป็น 2 ชนิด ดังนี้

- การทำงานแบบปกติ (ตามเงื่อนไขโปรแกรมที่ตั้งค่าไว้): เริ่มหน่วยเวลา CY (หากมีการตั้งค่าไว้) เมื่อครบเวลาแล้วเอาต์พุต 1 จะเริ่มทำงานและต่อไปที่เอาต์พุต 2, 3, 4, ... จนถึงเอาต์พุตสุดท้าย

- การทำงานแบบ **Diff Pressure** : เป็นฟังก์ชันการทำงานแบบเร่งการทำงาน เนื่องจากมีความหนาแน่นของฝุ่นมาก ตรวจสอบจากเซนเซอร์วัดแรงดัน คือ เมื่อมีอินพุต Diff Pressure Command (I3) เข้ามา ชุดควบคุม XPV จะปรับลดเวลาการรอคอยช่วงระหว่างเอาต์พุต แต่ละตัวทำงานต่อเนื่องกัน (PR : Periodic Time) ลงครึ่งหนึ่ง เช่น หากมีค่า PR ถูกตั้งไว้ 10 วินาที จะลดเวลาลงเหลือ 5 วินาที สังเกตที่หน้าจอเมื่ออินพุต I3 เข้ามาตัวเลขแสดงผลจะมีจุด 2 จุดด้านล่าง 

- ตำแหน่งของอุปกรณ์



1. ภาจ่ายไฟ
2. ปุ่มกดคำสั่งและโปรแกรม (STEP, CANCEL, V, A, ENTER)
3. ตัวเลขแสดงผล
4. จุดต่อสายไฟอินพุต
5. จุดต่อสายไฟเข้าชุดควบคุม
6. จุดต่อสายไฟให้กับเอาต์พุต
7. จุดต่อสายเอาต์พุตช่อง 1-5 (01-05)
8. จุดต่อสายเอาต์พุตช่อง 6-10 (06-010)

Note 1: อ้างอิงซอฟต์แวร์เวอร์ชัน 0.0

XPV Series

- การตั้งค่า

XPV จะแบ่งการตั้งค่าได้เป็น 2 ช่วง คือ

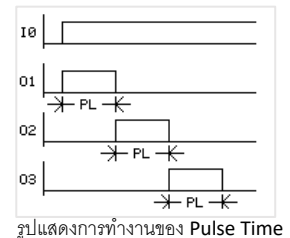
- กดปุ่ม V และ Λ โดยที่ยังไม่เข้าสู่โหมดการตั้งค่า
- โหมดการตั้งค่าทั้งหมด

การตั้งค่าทั้ง 2 อธิบายได้ ดังนี้

- เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม V หรือ Λ จะเป็นการตั้งค่า PL = Pulse Time อธิบายการทำงานนี้ในหัวข้อถัดไป การตั้งค่านี้มีไว้เพื่อสะดวกในการตั้งค่า PL ได้ตลอดเวลา โดยที่ผู้ใช้งานไม่ต้องเข้าไปหาเมนู PL ในการตั้งค่าปกติ
- โหมดการตั้งค่าทั้งหมด เข้าสู่การตั้งค่าโดยกดปุ่ม ENTER 1 ครั้ง หน้าจอจะแสดงเมนูตั้งค่าต่างๆ จะแบ่งออกเป็น 4 ชนิด ดังนี้

2.1 PL(Pulse Time)¹  คือ เวลาที่เอาต์พุตทำงานค้างไว้นานเท่าไร

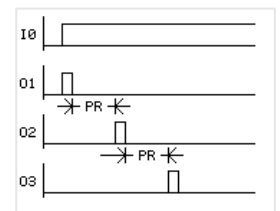
มีหน่วย คือ มิลลิวินาที (mSec)



รูปแสดงการทำงานของ Pulse Time

2.2 PR(Periodic Time)  คือ เวลาที่เว้นระยะ ระหว่างเอาต์พุตก่อนหน้า

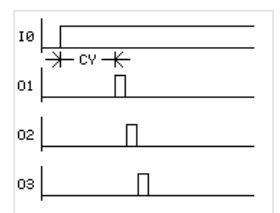
และ เอาต์พุตถัดไปจะเริ่มทำงาน มีหน่วย คือ วินาที (Sec)



รูปแสดงการทำงานของ Periodic Time

2.3 CY(Cycle Time)  คือ ระยะเวลาที่หน่วงไว้ก่อนที่จะเริ่มทำงานของ

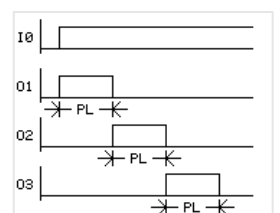
เอาต์พุตที่ 1 หลังจากมีอินพุต Run Command(I1) เข้ามา มีหน่วย คือ นาที (Minute)



รูปแสดงการทำงานของ Cycle Time

2.4 LM  (Limit Output) คือ การกำหนดจำนวนให้เอาต์พุตทำงานแค่จำนวน

เท่าไร เช่น หากตั้งค่าไว้ที่ 5 หมายถึง เอาต์พุตจะเริ่มทำงานเริ่มที่เอาต์พุตที่ 1 ต่อด้วย 2, 3, 4, 5 และวนกลับไปเอาต์พุต 1



รูปแสดงการทำงานของ Limit Output

Note 1: การตั้งค่าสัมพันธ์กับการกดปุ่ม V หรือ Λ ภายนอก(ไม่เข้าสู่โหมดตั้งค่า)